

KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ
METALURJİ & MALZEME MÜHENDİSLİĞİ

Proje & Bitirme Çalışması Esasları

Proje I – II, Sunumlu Proje ve Bitirme Çalışması için gereken hususlar aşağıda sıralanmıştır:

- Proje I – II, Sunumlu Proje ve Bitirme Çalışması için geçerli olan uygun bir kapak örneği EK-1’ de verilmiştir.
- Projeler ve Bitirme Çalışması için geçerli olan yazım formatı EK-2’ de verilmiştir.
- Proje I – II, Sunumlu Proje ve Bitirme Çalışması alan öğrencilerin danışmanları yönetiminde EK-3’ de yer alan çalışma takip formunu esas almaları gerekmektedir.
- Danışman ve öğrenci arasında projeler ve bitirme çalışması için öngörülen görüşme saatleri bölüm başkanlığı tarafından ilan edilmektedir. Görüşme saatlerine uyulması ve bu saatlerin dışında görüşme talebinde bulunulmaması gerekmektedir.
- Proje I – II, Sunumlu Projeler ve Bitirme Çalışması için çalışmaların ciltlenmiş konumda teslim edilmesi gerekmektedir.
- Çalışma takip çizelgesinde de yer aldığı gibi çalışmalar öncelikle tek kopya halinde 13. haftada bölüm başkanlığı tarafından ilan edilen tarih ve saatlerde ilgili Araştırma Görevlisine teslim edilmelidir. Çalışmayı hazırlayan öğrencinin 13. haftada çalışmasını teslim etmemesi halinde öğrenci başarısız sayılacaktır. Öğretim üyesinin önerdiği düzeltmeler sonrasında nihai teslimatlar bölüm başkanlığı tarafından ilan edilen tarihlerde yapılacaktır.
- İlgili danışman tarafından içeriği yetersiz bulunan çalışmalar ve çalışma sahipleri sınav öncesinde bölüm başkanlığı tarafından ilan edilir ve söz konusu öğrenciler proje veya bitirme çalışması ile ilgili olarak final ve bütünleme sınavlarına giremezler.
- Nihai teslimatlarda çalışmaların 2 kopya ve CD ile birlikte verilmesi gerekmektedir. Sunumlu Proje ve Bitirme Çalışması söz konusu ise ek olarak power point sunumlarında CD şeklinde teslimatı gerekmektedir. Düzeltme amaçlı ve nihai teslimatlar sırası ile 13. ve 15 haftalarda yapılmaktadır. İlan edilen tarih ve saatlerin dışında teslimat yapılamaz.
- Proje I – II, Sunumlu Proje ve Bitirme Çalışması için devamlılık o döneme ait toplam haftanın %80’ i şeklindedir.
- Devamsızlık sorunu olan öğrencilerin proje veya bitirme çalışmaları teslim alınmamakla birlikte bu durumdaki öğrenciler final ve bütünleme sınavlarına giremezler.
- Proje I ve Proje II alan öğrenciler ilgili danışmanı tarafından sözlü sınava alınır. Sunumlu Proje ve Bitirme Çalışması alan öğrenciler ise jüri önünde sunumlarını yapar ve sonrasında sözlü sınava alınır.
- Proje I – II, Sunumlu Proje ve Bitirme Çalışması için duyurular www.metalurji.kocaeli.edu.tr sayfasından takip edilebilmektedir.



KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ
METALURJİ VE MALZEME MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

**ZIRH ÇELİKLERİNİN FİZİKSEL METALURJİSİ İLE
BALİSTİK PERFORMANSININ KARAKTERİZASYONU**

PROJE II

Projeyi Hazırlayan : 0351110002, Hakan ATAPEK

Projeyi Yöneten : Prof. Dr. Şadi KARAGÖZ

**KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ
METALURJİ & MALZEME MÜHENDİSLİĞİ**

Proje / Bitirme Çalışması Yazım Esasları

Proje / Bitirme çalışması Times New Roman karakterinde 12 punta ve 1 aralık ile yazılacaktır. Sayfa düzeni üst ve soldan 3 cm, alt ve sağdan 2.5 cm olup sayfa numaraları alt orta kısımda verilecektir. Numaralandırma GİRİŞ bölümü ile başlayacaktır. Metnin sınıflandırılması aşağıdaki gibi yapılarak metne GİRİŞ bölümü ile başlanacak ve SONUÇLAR ve İRDELEME kısmı ile bitirilecektir. Yararlanılan literatür 'KAYNAKÇA' adı altında yazılıp numara verilmeyecektir. Literatür yazım formatı makale, bildiri, kitap ve standartlar için aşağıda gösterildiği gibi olacaktır. Tablo ve Şekiller kaynakçadan sonra çalışmanın sonunda yer alacak ve ara sayfalarla birbirinden ayrılacaktır. Tablolarda başlık üst kısımda, Şekillerde ise alt kısımda yer alacaktır. Kaynakça ile tablo ve şekiller için örnekler aşağıda verilmiştir.

	<u>SAYFA NO</u>
1. GİRİŞ	
1.1.	1
1.1.1.	2
1.1.2.	↓
1.2.	
1.3.	
.....	
.....	
5. SONUÇLAR & İRDELEME	
KAYNAKÇA	
TABLO & ŞEKİLLER	

KAYNAKÇA YAZIM FORMATI :

Kitap Örneği ise;

1. W. Schatt, K. P. Wieters, 'Powder Metallurgy, Processing and Materials', EPMA, Shrewbury, UK, 1997

Bildiri Örneği ise;

2. V. N. Sanin, B. G. Varshal, 'Barrier-Related Anharmonicity of Interatomic Interactions in Inorganic Glasses', Proceedings International Symposium on Glass Problems, September 4-6, 1996, İstanbul, Turkey

Makale Örneği ise;

3. M. Wettlaufer, R. Kaspar, 'Effect of Phosphorus on the ductility of high strength spring steels', Steel Research, (71), 2000, p. 353-361

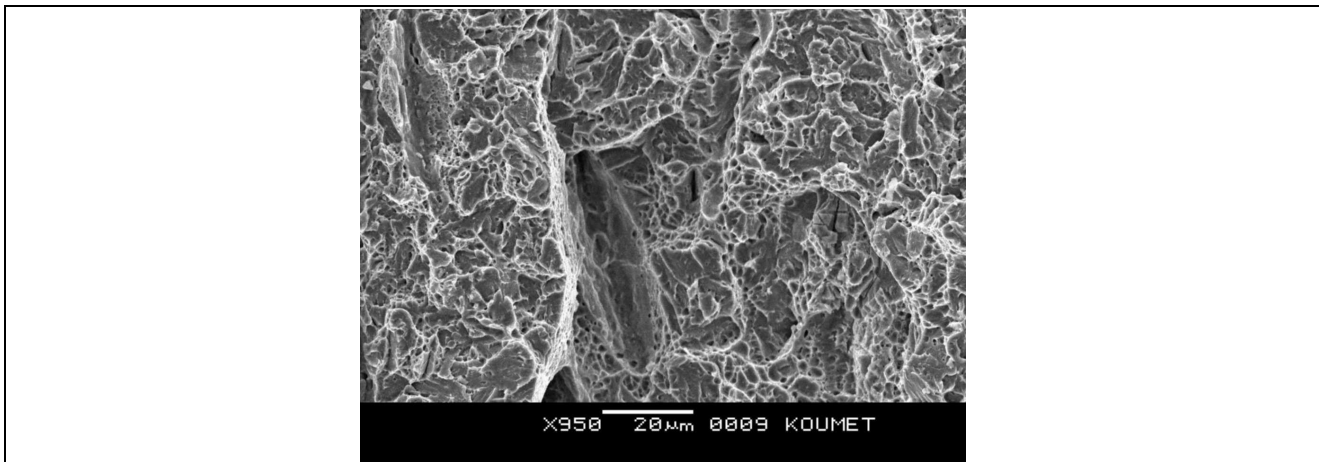
Standart Örneği ise;

4. TS 3349, 'Örtülü Elektrotlarla Verim Oranı, Metal Kazanımı ve Dolgu Katsayısının Saptanması', TSE, 1979

TABLO & ŞEKİLLER için örnekleme

Tablo1.1. A kodlu zırh çeliğinin mekanik değerleri.

Numune Kodu	Akma Mukavemeti (N/mm ²)	Çekme Mukavemeti (N/mm ²)	% Uzama	Ort. Çekme Muk. ± standart sapma (N/mm ²)
AÇ1	1641	1710	9.05	1725.5 ±
AÇ2	1542	1741	7.57	



Şekil 1.1. Zırh çeliği CD1 numunesinin kırılma yüzeyi.